



**2** Bohrungskennzeichnung

- B ohne Nabennut
- K mit Nabennut

**4** Form

- A ohne Griff
- D mit drehbarem Griff

**1**

**3**

d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub> H8 Bohrung		d <sub>3</sub>	b	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub> ≈	l <sub>3</sub> ≈	r	Ø Zylindergriff	Anzahl der Speichen
100	10	12	20	7	15	27,5	45	44	18	3
125	12	14	24	9	16	28,5	55	55	21	3
140	14	16	28	10	18	30,5	70,5	62	23	3
160	14	16	31	11	20	35,5	70,5	71	23	3
200	18	20	36	14	23	39	70,5	90	23	3

**Ausführung**

- Edelstahl-Feinguss
  - nichtrostend, 1.4308
  - Nabe bearbeitet
  - Radkranz gedreht
  - matt gestrahlt
- Drehbare Zylindergriffe ähnlich GN 598.1
  - Kunststoff, Duroplast schwarz, glänzend
  - Achsteil Edelstahl nichtrostend, 1.4301
- Nabennut P9 DIN 6885 → Seite 1806
- Vierkant DIN 79 → Seite 1810
- Querbohrungen GN 110 → Seite 1808
- ISO-Passungen → Seite 1873
- Edelstahl-Eigenschaften → Seite 1883
- RoHS-konform

**Hinweis**

Edelstahl-Handräder GN 949 sind so gestaltet, dass sie hygienische Anforderungen erfüllen.

Die Zylindergriffe sind aus Duroplast, was generell eine gute Beständigkeit gegenüber chemischen Einflüssen bietet.

siehe auch...

- *Edelstahl-Vorlegescheiben GN 184.5 (zur axialen Befestigung) → Seite 978*

Bestellbeispiel

**GN949-125-B12-A**

<b>1</b>	d <sub>1</sub>
<b>2</b>	Bohrungskennzeichnung
<b>3</b>	d <sub>2</sub>
<b>4</b>	Form