



**2 Form**

- T2** mit Befestigungsbohrungen, mit Zugbügel, mit Gegenhalter
- T** mit Befestigungsbohrungen, ohne Zugbügel, mit Gegenhalter
- T2S** zum Anschweißen, mit Zugbügel, mit Gegenhalter
- TS** zum Anschweißen, ohne Zugbügel, mit Gegenhalter

**1**

| Größe | F <sub>H</sub> in N<br>Haltekraft | a <sub>1</sub> | a <sub>2</sub> | b <sub>1</sub> | b <sub>2</sub> | b <sub>3</sub> | b <sub>4</sub> | b <sub>5</sub> | b <sub>6</sub> | b <sub>7</sub> | b <sub>8</sub> | b <sub>9</sub> | d <sub>1</sub> | d <sub>2</sub> | d <sub>3</sub> | h <sub>1</sub> ≈ |
|-------|-----------------------------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|------------------|
| 1700  | 17000                             | 22             | 21             | 68             | 64             | 46             | 48             | 68             | 26,5           | 38             | 28             | 6              | M 10           | 8,5            | 14             | 55               |
| 4000  | 30000                             | 28             | 27             | 85             | 80             | 55             | 60             | 80             | 32             | 50             | 32             | 6              | M 12           | 10,5           | 16             | 68               |

| Größe | h <sub>2</sub> | l <sub>1</sub> ≈ |              | l <sub>2</sub> min. | l <sub>3</sub> ≈ | m <sub>1</sub> | m <sub>2</sub> | m <sub>3</sub> | m <sub>4</sub> | m <sub>5</sub> | r ≈<br>bei w <sub>2</sub> = 0 | s | t | w <sub>1</sub><br>Hub | w <sub>2</sub> ≈<br>Verstellweg |
|-------|----------------|------------------|--------------|---------------------|------------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|-------------------------------|---|---|-----------------------|---------------------------------|
|       |                | Form<br>T2S/TS   | Form<br>T2/T |                     |                  |                |                |                |                |                |                               |   |   |                       |                                 |
| 1700  | 34,5           | 218              | 223          | 33                  | 129              | 45             | 11,5           | 45             | 10             | 28             | 96                            | 7 | 2 | 54                    | 15                              |
| 4000  | 42,5           | 265              | 271          | 30                  | 151              | 57             | 14             | 57             | 12,5           | 35             | 107                           | 9 | 2 | 62                    | 25                              |

**Ausführung**

- Grundkörper / Gegenhalter / Spannhebel / Zugbügel  
Edelstahl  
- nichtrostend, 1.4301  
- geschmiedet
- sonstige Teile  
Edelstahl  
nichtrostend, 1.4305
- alle beweglichen Teile  
mit Spezialfett geschmiert
- *Edelstahl-Eigenschaften* → Seite 1656
- **RoHS-konform**

**3**

**Hinweis**

Verschluss-Spanner GN 852 stellen eine schwere, massive Ausführung dar. Sie werden für sehr hohe Haltekräfte eingesetzt, wie sie z. B. bei Schäumformen auftreten.

Der Zugbügel kann innerhalb des Verstellweges justiert werden.

Neben den obigen Standardabmessungen der Zugbügel werden unter GN 951.2 weitere Ausführungen angeboten.

siehe auch...

- *Allgemeine Hinweise zu Schnellspannern* → Seite 606
- *Verschluss-Spanner GN 852 (Stahl)* → Seite 654
- *Zugbügel GN 951.2* → Seite 661

**Bestellbeispiel**

**GN 852-4000-T2-NI**

|          |                  |
|----------|------------------|
| <b>1</b> | <b>Größe</b>     |
| <b>2</b> | <b>Form</b>      |
| <b>3</b> | <b>Werkstoff</b> |

