



3 Form

- B ohne Rastsperr
- C mit Rastsperr

1 2

d ₁ Stift h6	l ₁	l ₂ Rast- weg	l ₃	b	d ₂	d ₃	d ₄	k	l ₄	l ₅	l ₆	l ₇ Seite 838	l ₈ Seite 838		l ₉ Seite 838	Federdruck in N ≈	
													min.	max.		Anfang	Ende
6	18	9	9	13	23	4,3	34	23	45	6	25	7	9	10	17,5	6	25
6	24	9	15	13	23	4,3	34	23	45	6	25	7	15	16	23,5	6	25
8	20	10,6	9,4	16	28	5,3	38	26	51	8	27	9	9,4	10	19,5	8,5	28
8	26	10,6	15,4	16	28	5,3	38	26	51	8	27	9	15,4	16	25,5	8,5	28
10	24	12,6	11,4	16	28	5,3	38	26	51	8	27	11	11,4	12	23,5	11,5	40
10	32	12,6	19,4	16	28	5,3	38	26	51	8	27	11	19,4	20	31,5	11,5	40

Ausführung

- Stahl
 - brüniert
 - Raststift gehärtet und geschliffen
- Knopf Kunststoff (Polyamid PA)
 - schwarz, matt
 - nicht demontierbar
- Belastbarkeitshinweise → Seite 1856
- ISO-Passungen → Seite 1873
- Kunststoff-Eigenschaften → Seite 1876
- RoHS-konform

Hinweis

Rastbolzen GN 817.5 ermöglichen sehr präzise Positionierungen. Die Führung übernehmen Positionierbuchsen DIN 172 / 179 mit zylindrischer Bohrung. Die eigentliche Rastbohrung wird mit Positionierbuchsen GN 172.1 / 179.1 mit konischen Bohrungen ausgestattet.

Durch die konische Form des Raststiftes / der Rastbohrung wird die Positionierung nahezu spielfrei und dadurch sehr genau.

Form C mit Rastsperr wird eingesetzt, wenn der Raststift zeitweise nicht vorstehen soll. Hierzu wird der Knopf nach dem Einziehen des Raststiftes um 90° gedreht. Durch eine Rastkerbe wird der Knopf in dieser Position gehalten.

siehe auch...

- Konstruktions- und Montagehinweise → Seite 838
- Zusammenstellung der Rastbolzen-Bauarten → Seite 794 ff.
- Positionierbuchsen DIN 172 / DIN 179 (zylindrisch, mit / ohne Bund) → Seite 839
- Positionierbuchsen GN 172.1 / GN 179.1 (konisch, mit / ohne Bund) → Seite 839

Bestellbeispiel

GN 817.5-8-20-B

1	d ₁
2	l ₁
3	Form

