



3 Form
A mit Reflektor
B ohne Reflektor

1 2

d ₁	d ₂ Außengewinde kegelig	a Bezugs- ebene	d ₃ bei a	d ₄ Innengewinde zylindrisch kegelig	e	l ₁	l ₂	l ₃ nutzbare Gewindelänge	s	p Gewinde- steigung	
11	R 3/8	6,4	16,7	Rp 3/8	-	22	13	6	10,1	19	1,34
11	3/8 NPT	6,1	17,1	-	3/8 NPT	22	15	6	-	19,1	1,41
14	R 1/2	8,2	21	Rp 1/2	-	27,5	17	7	13,2	24	1,81
14	1/2 NPT	8,1	21,2	-	1/2 NPT	27,5	16	7	-	23,8	1,81
18	R 3/4	9,5	26,4	Rp 3/4	-	31	18	8	14,5	27	1,81
18	3/4 NPT	8,6	26,6	-	3/4 NPT	33	18	8	-	28,6	1,81
24	R 1	10,4	33,2	Rp 1	-	40,5	21	9	16,8	36	2,30
24	1 NPT	10,2	33,7	-	1 NPT	41,5	22	8	-	34,9	2,21
32	R 1 1/4	12,7	42	Rp 1 1/4	-	53	24	9	19,1	46	2,30
32	1 1/4 NPT	10,7	42,2	-	1 1/4 NPT	51,5	23	9	-	44,5	2,21

Ausführung

- Gehäuse
Messing
CuZn40Pb2
- Reflektor
Thermoplast (Polysulfon)
- **GN 743.7**
- temperaturbeständig bis **100 °C**
- Sichtscheibe Float-Glas
- O-Ring Gummi NBR (Perbunan)
- **GN 743.8**
- temperaturbeständig bis **180 °C**
- Sichtscheibe ESG-Glas
- O-Ring Gummi FPM (Viton®)
Kennung durch nicht schwarze Einfärbung der Dichtung
- *Elastomer-Eigenschaften* → Seite 1876
- *Kunststoff-Eigenschaften* → Seite 1876
- **RoHS-konform**

Auf Anfrage

- O-Ringe aus EPDM

Hinweis

Das kegelige Gewinde (EN 10226) der Ölschaugläser GN 743.7 / GN 743.8 ermöglicht eine metallische Dichtung. Beim Anziehen verklemt sich das kegelige Außengewinde R mit dem entsprechenden zylindrischen Innengewinde Rp.

Bei der Bezugsebene a hat das Außengewinde die gleichen Gewindedurchmesser wie das Innengewinde, sodass es sich bis a von Hand einschrauben lässt. Der Kraftanzug mittels Werkzeug vergrößert die Einschraublänge und dichtet die Verschraubung ab. Zusätzlich wird in der Regel ein Dichtmittel (Hanf oder Teflonband) verwendet. Das R-Gewinde ist „aufgeraut“, sodass sich das Dichtmittel beim Einschrauben nicht verschiebt.

siehe auch...

- *Weitere Eigenschaften dieser Ölschaugläser unter GN 743.2 / GN 743.3* → Seite 1353

Bestellbeispiel (100 °C)

GN 743.7-24-R1-A

- 1 d₁
- 2 d₂
- 3 Form

Bestellbeispiel (180 °C)

GN 743.8-18-3/4NPT-B

- 1 d₁
- 2 d₂
- 3 Form