



2

3

d_1		Maschenweite in μm		d_2	d_3	l_1	l_2	s
G 1/2	M 20 x 1,5	100	500	26	10	8,5	7,5	23
G 3/4	M 26 x 1,5	100	500	32	14	9	8	30
G 1	M 33 x 1,5	100	500	40	20	11	8,5	36

Ausführung

- Gehäuse
 - Aluminium **AL**
 - Edelstahl **NI**
 - nichtrostend, 1.4305
- Sieb
 - Edelstahl-Gewebe
 - nichtrostend, 1.4301
- Siebeinfassung
 - Kunststoff (Polyamid PA)
 - glasfaserverstärkt
 - temperaturbeständig bis 100 °C
- Dichtung / O-Ring
 - Gummi NBR (Perbunan®)
- *Elastomer-Eigenschaften* → Seite 1876
- *Kunststoff-Eigenschaften* → Seite 1876
- *RoHS-konform* (nur Ausführung NI)

1

Hinweis

Be- und Entlüftungssiebe GN 7403 werden im Gehäuse- und Gerätebau eingesetzt. In einer Gehäusewand sorgen sie für einen Druckausgleich zwischen Gehäuseinnenraum und der Umgebung.

Mögliche, vom meist gasförmigen Medium mitgeführte, Schmutz- und Staubpartikel werden entsprechend der Maschenweite am Austausch gehindert. Dies schützt vor der Verschmutzung der Geräteinnenseite bzw. senkt die Belastung der Umgebung z. B. durch austretende Stäube.

Der Außen-Ø der Gehäuse mit dem zurückgesetzten Sechskant ist auf Einschraublöcher für Rohrverschraubungen DIN 3852 abgestimmt.

Der Dichtring ist in einen radialen und planseitigen Einstich eingebettet, dadurch ist die Dichtung nicht verlierbar und kann beim Anziehen nicht herausgequetscht werden.

Montagehinweis:

Bei Wandstärken unter 4 mm Befestigungsmutter GN 543.1 verwenden.

Zubehör

- Befestigungsmutter GN 543.1 → Seite 1440

Auf Anfrage

- Gehäuse aus Messing **MS**
- andere Maschenweite
- andere Siebwerkstoffe

Bestellbeispiel

GN 7403-AL-G1/2-500

1	Werkstoff
2	d_1
3	Maschenweite