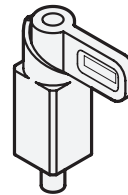
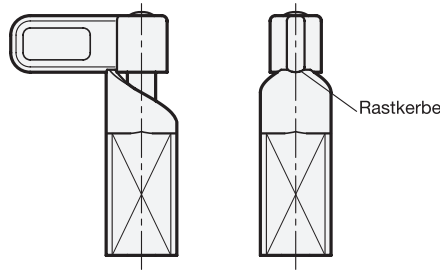
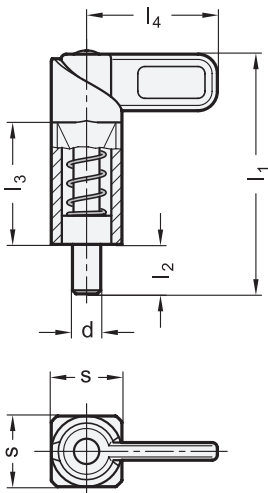


Raststift eingezogen



3.1

3.2

3.3

3.4

d Stift $-0,05$ Bohrung $+0,1$ $-0,3$	s	l ₁ ≈	l ₂	l ₃	l ₄	Federdruck in N ≈			
						Stahl		Edelstahl	
						Anfang	Ende	Anfang	Ende
8	20	68	14	35	37	16	55	16	45
10	20	68	14	35	37	16	55	16	45
12	20	68	14	35	37	16	55	16	45
14	20	68	14	35	37	16	55	16	45

Ausführung

- Führung
Stahlfeinguss
brüniert, schweißbar
- Riegel
Stahlfeinguss
verzinkt, blau passiviert
- Raststift
Stahl, verzinkt, blau passiviert
- Druckfeder
Edelstahl, nichtrostend 1.4310
- Führung / Riegel
Edelstahl-Feinguss
schweißbar, nichtrostend 1.4408
- Raststift
Edelstahl, nichtrostend 1.4401
- Druckfeder
Edelstahl, nichtrostend 1.4571
- Belastbarkeitshinweise → Seite 1856
- Edelstahl-Eigenschaften → Seite 1883
- RoHS-konform

3

Hinweis

ST

Federriegel GN 722.1 werden eingesetzt, wenn der Raststift zeitweise nicht vorstehen darf. Durch Drehen des Riegels um 180° wird der Raststift eingezogen. Eine Rastkerbe bewirkt, dass der Riegel in beiden Stellungen gehalten wird.

Der Vierkant ermöglicht das Anschweißen in jeder gewünschten Lage. Um eine starke Erwärmung und damit eine Veränderung der Federeigenschaften zu vermeiden, empfiehlt sich die Fixierung mit Schweißpunkten.

A4

Federriegel GN 722.1 sind für Anwendungen im **Stahlbau** bzw. in der **Schlosserei** konzipiert. Hier ist in der Regel eine weniger genaue Positionierung / Arretierung erforderlich. Demzufolge sind die Maßtoleranzen so gewählt, dass einerseits die Funktionssicherheit auch bei Verschmutzung gewährleistet ist, andererseits günstige Herstellverfahren zum Einsatz kommen.

siehe auch...

- Zusammenstellung der Rastriegel-Bauarten → Seite 856 ff.
- Positionierbuchsen GN 412.2 / GN 412.4 → Seite 852

3.5

3.6

3.7

3.8

3.9

Bestellbeispiel (Stahl)	1	d
GN 722.1-10-20-ST	2	s
	3	Werkstoff

Bestellbeispiel (Edelstahl)	1	d
GN 722.1-8-20-A4	2	s
	3	Werkstoff