



- 3 Form**
- SA** Druckstift Stahl, ohne Abdichtung
 - KA** Druckstift Kunststoff, ohne Abdichtung
 - SB** Druckstift Stahl, mit Abdichtung
 - KB** Druckstift Kunststoff, mit Abdichtung

1 2

| d ₁ | Seitendruckkraft F ₀ in N ≈ | | | | a ₁ Seite 903 | a ₂ Seite 903 | d ₂ | d ₃ H8 Seite 903 | h min. Seite 903 |
|----------------|--|-----|----------------------------|-----|-----------------------------|-----------------------------|----------------|--------------------------------|---------------------|
| | Druckstift Stahl Form SA / SB | | Kunststoff Form KA / KB | | | | | | |
| 3 | 10 | 20 | 40 | 10 | 1,5 | 3,5 | 6 | 6 | 7 |
| 5 | 20 | 50 | 100 | 20 | 2,5 | 5,7 | 10 | 10 | 12 |
| 6 | 40 | 75 | 150 | 40 | 3 | 7,7 | 10 | 10 | 12 |
| 8 | 50 | 100 | 200 | 50 | 4 | 8,9 | 12 | 12 | 14 |
| 10 | 100 | 200 | 300 | 100 | 5 | 10,7 | 16 | 16 | 18 |

| d ₁ | l ₁ -1 | l ₂ | l ₃ -1 | l ₄ | w | x ₁ Seite 903 | x ₂ Seite 903 | Artikel-Nr. für Montagedorn |
|----------------|-------------------|----------------|-------------------|----------------|-----|-----------------------------|-----------------------------|--------------------------------|
| 3 | 7 | 4 | 7 | 4 | 0,9 | 1 | 0,75 | GN 715.1-3 |
| 5 | 11 | 6,7 | 11,5 | 6 | 1,6 | 1,7 | 1,3 | GN 715.1-5.6 |
| 6 | 11 | 10,7 | 11,5 | 10 | 1,8 | 1,9 | 1,4 | GN 715.1-5.6 |
| 8 | 13 | 13,9 | 14 | 13 | 2,6 | 2,7 | 2,1 | GN 715.1-8 |
| 10 | 17 | 16,7 | 18 | 16 | 3,2 | 3,4 | 2,7 | GN 715.1-10 |

Ausführung

- Hülse Aluminium blank
- Form SA / SB
Druckstift Stahl, gehärtet verzinkt, blau chromatiert
- Form KA / KB
Druckstift Kunststoff Polyacetal (POM)
- Druckfeder - Kennzeichnung
Druckkraft schwach: grau
mittel: schwarz
stark: silber
- Abdichtung Gummi NBR (Perbunan)
- ISO-Passungen → Seite 1873
- Kunststoff-Eigenschaften → Seite 1876
- RoHS-konform

Hinweis

Federnde Seitendruckstücke GN 715 sind vielseitig und rationell einzusetzende Elemente zum Halten, Positionieren und Spannen von Werkstücken.

Sie sparen aufwendige Aufbauten, beanspruchen wenig Raum und sind leicht zu montieren. Aufgrund des Rändels der Hülse genügt eine Bohrungs-Toleranz H8.

Zum Einpressen der Seitendruckstücke sind Montagedorne GN 715.1 lieferbar (siehe Tabelle).

siehe auch...

- Konstruktions- / Montagehinweise → Seite 903
- Seitendruckstücke GN 713 (zum Einschrauben) → Seite 902
- Exzenterbuchsen GN 715.2 → Seite 905

Bestellbeispiel

GN 715-5-50-SA

| | |
|---|---------------------------------|
| 1 | d ₁ |
| 2 | Seitendruckkraft F ₀ |
| 3 | Form |