



1

2

3

d <sub>1</sub> ST / NI	NV	d <sub>2</sub>	l <sub>1</sub>				d <sub>3</sub> ≈	l <sub>2</sub>	sw	Statische Belastbarkeit in kN (Hinweis beachten)	
			26	36	46	58				ST / NI	NV
15	-	M 6	26	36	46	-	4,5	7,6	3	3,5	-
15	-	M 8	20	35	45	58	6,1	7,6	4	3,5	-
18	-	M 6	26	36	46	-	4,5	9,2	3	3,5	-
18	-	M 8	20	35	45	58	6,1	9,2	4	3,5	-
18	-	M 10	34	44	57	74	7,8	9,2	5	3,5	-
21	21	M 6	26	36	46	-	4,5	10	3	3,5	3,5
21	21	M 8	20	35	45	58	6,1	10	4	3,5	7
21	21	M 10	34	44	57	74	7,8	10	5	3,5	11
21	21	M 12	34	57	74	94	9,4	10	6	3,5	16
25	25	M 6	26	36	46	-	4,5	10,5	3	3,5	3,5
25	25	M 8	20	35	45	58	6,1	10,5	4	3,5	7
25	25	M 10	34	44	57	74	7,8	10,5	5	3,5	11
25	25	M 12	34	57	74	94	9,4	10,5	6	3,5	16
32	32	M 6	26	36	46	-	4,5	11	3	3,5	3,5
32	32	M 8	20	35	45	58	6,1	11	4	3,5	7
32	32	M 10	34	44	57	74	7,8	11	5	3,5	11
32	32	M 12	34	57	74	94	9,4	11	6	3,5	16
40	40	M 8	20	35	45	58	6,1	13	4	3,5	7
40	40	M 10	34	44	57	74	7,8	13	5	3,5	11
40	40	M 12	34	57	74	94	9,4	13	6	3,5	16



3.1  
3.2  
3.3  
3.4

**Ausführung**

- Druckstück **ST**  
 Kunststoff (Polyacetal POM)  
 - temperaturbeständig bis 80 °C  
 - schwarz, matt
- Verstellspindel  
 Stahl  
 Festigkeitsklasse 5.8  
 brüniert
- Druckstück **NI**  
 Kunststoff (Polyacetal POM)  
 - temperaturbeständig bis 80 °C  
 - schwarz, matt
- Verstellspindel  
 Edelstahl  
 nichtrostend, 1.4305
- Druckstück **NV**  
 Edelstahl  
 - nichtrostend, 1.4305  
 - O-Ring Gummi FPM (Viton®)  
 - temperaturbeständig bis 200 °C
- Verstellspindel  
 Edelstahl  
 nichtrostend, 1.4305
- Festigkeitswerte → Seite 1874
- Edelstahl-Eigenschaften → Seite 1883
- Kunststoff-Eigenschaften → Seite 1876
- RoHS-konform

**Information**

Der Kugeldurchmesser der Gelenkstücke GN 638 ist kleiner als der Kerndurchmesser der Gewinde, so dass sie sich auch kugelseitig einschrauben lassen. Das Kugelende des Gewindestiftes lässt sich leicht in das Druckstück eindrücken und wieder demontieren.

Die Angaben über die statische Belastbarkeit der Kunststoff-Druckstücke sind Richtwerte, die durch eine Versuchsreihe ermittelt wurden. Dabei wurde das Druckstück über den Gewindestift senkrecht belastet. Bei der angegebenen Belastung von 3,5 kN wurde weder eine bleibende Deformation des Druckstücks festgestellt, noch kam es zum Bruch.

siehe auch...

- Einsteckbuchsen GN 448 (für Rohre) → Seite 1306 / 1307
- Halter für Stell- / Gelenkfüße GN 349 → Seite 1304
- Stellfüße GN 339 (Stahl / Edelstahl, starr) → Seite 1262
- Stellfüße GN 839 (Kunststoff, starr) → Seite 1263

3.5  
3.6  
3.7  
3.8

<b>Bestellbeispiel (Druckstück Stahl)</b>	
1	d <sub>1</sub>
2	d <sub>2</sub>
3	l <sub>1</sub>
4	Werkstoff
<div style="display: flex; justify-content: center; gap: 10px;"> <span style="border: 1px solid red; padding: 2px;">1</span> <span style="border: 1px solid red; padding: 2px;">2</span> <span style="border: 1px solid red; padding: 2px;">3</span> <span style="border: 1px solid red; padding: 2px;">4</span> </div> <p style="text-align: center; font-weight: bold; font-size: 1.2em;">GN 638-18-M8-58-ST</p>	

<b>Bestellbeispiel (Druckstück Edelstahl)</b>	
1	d <sub>1</sub>
2	d <sub>2</sub>
3	l <sub>1</sub>
4	Werkstoff
<div style="display: flex; justify-content: center; gap: 10px;"> <span style="border: 1px solid red; padding: 2px;">1</span> <span style="border: 1px solid red; padding: 2px;">2</span> <span style="border: 1px solid red; padding: 2px;">3</span> <span style="border: 1px solid red; padding: 2px;">4</span> </div> <p style="text-align: center; font-weight: bold; font-size: 1.2em;">GN 638-21-M8-35-NV</p>	

3.9