



2 Form

- C Kugelscheibe
- D Kegelpfanne mit $d_4 = d_3$

1

1

d ₁ H13 Form C		d ₂ H13 Form D		d ₃	d ₄	d ₅	d ₆ Schraube	h ₁	h ₂	h ₃	h ₄	r
Edelstahl NI	Edelstahl A4	Edelstahl NI	Edelstahl A4									
6,4	6,4	7,1	7,1	12	12	11	M 6	0,7	2,3	2,8	4,2	9
8,4	8,4	9,6	9,6	17	17	14,5	M 8	0,6	3,2	3,5	5,6	12
10,5	10,5	12	12	21	21	18,5	M 10	0,8	4	4,2	6,5	15
13	13	14,2	14,2	24	24	20	M 12	1,1	4,6	5	8	17
17	17	19	19	30	30	26	M 16	1,3	5,3	6,2	9,6	22
21	21	23,2	23,2	36	36	31	M 20	2	6,3	7,5	11,7	27
25	25	28	28	44	44	37	M 24	2,4	8,2	9,5	15,2	32
31	31	35	35	56	56	49	M 30	3,6	11,2	12	19,2	41
37	-	42	-	68	68	60	M 36	4,6	14	15	23,5	50
43	-	49	-	78	78	70	M 42	6,5	17	18	29	58
50	-	56	-	92	92	82	M 48	8	21	22	35,5	67

Ausführung

- **Edelstahl** **NI**
 - nichtrostend, 1.4305 (A1)
 - ungehärtet
 - **Edelstahl** **A4**
 - nichtrostend, 1.4401 (A4)
 - ungehärtet
-
- ISO-Passungen → Seite 1873
 - Edelstahl-Eigenschaften → Seite 1883
 - RoHS-konform

3

Hinweis

Kugelscheiben und Kugelpfannen DIN 6319 werden eingesetzt, wenn sich Spannelemente an nicht parallele Flächen anpassen sollen.

Bei Verwendung von Edelstahl-Sechskantmuttern DIN 6330 Form B entfällt die Kugelscheibe.

siehe auch...

- *Edelstahl-Kugelausgleich-Scheiben GN 350.3 (hohe Belastbarkeit)* → Seite 985

Bestellbeispiel (Kugelscheibe)

DIN 6319-21-C-NI

- 1 d₁
- 2 Form
- 3 Werkstoff

Bestellbeispiel (Kegelpfanne)

DIN 6319-23,2-D-NI

- 1 d₂
- 2 Form
- 3 Werkstoff

