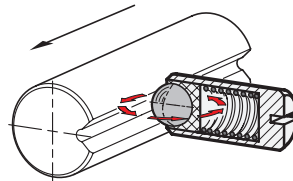


Anwendungsbeispiel



- 2 Form**
- K** Stahl, normaler Federdruck
  - KS** Stahl, verstärkter Federdruck
  - KN** Edelstahl, normaler Federdruck
  - KSN** Edelstahl, verstärkter Federdruck

1

d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	Länge l		sw	w Federweg	Federdruck in N ≈ normal (Form K / KN)		Federdruck in N ≈ verstärkt (Form KS / KSN)	
		GN 615.8	GN 615.9			Anfang	Ende	Anfang	Ende
M 5	2	12	14	2,5	0,5	4,8	6,8	10	14
M 6	2,5	14	15	3	0,7	6,3	10	11	16
M 8	3,5	16	18	4	0,95	16	24	23	40
M 10	4,5	19	23	5	1,4	18,8	31,7	28	54,3
M 12	6,5	22	26	6	2,3	26	49	39,5	77,3
M 16	8,5	24	33	8	3,1	38	68	50	88,7

**Ausführung**

- Form K / KS
  - Gehäuse Stahl, brüniert
  - Kugel Stahl, gehärtet
- Form KN / KSN
  - Gehäuse Edelstahl nichtrostend, 1.4305
  - Kugel Edelstahl nichtrostend, 1.3541, gehärtet
- Druckfedern
  - Edelstahl nichtrostend, 1.4568
- Gleitlager
  - Kunststoff
  - temperaturbeständig bis 90 °C
- Kennzeichnung der Form KS / KSN: Gehäuse mit 2 Längsmarkierungen



- *Edelstahl-Eigenschaften* → Seite 1883
- *RoHS-konform*

**Hinweis**

Federnde Druckstücke GN 615.8 / GN 15.9 werden zur Arretierung sowie für An- und Abdrückfunktionen verwendet.

Die Kugel ist in einer Kunststoffschale frei beweglich gelagert, was ein Abrollen ermöglicht und damit generell das Rastverhalten optimiert. Vor allem aber wird dadurch der Verschleiß am Gegenstück minimiert.

Eine weitere Eigenschaft dieser Druckstücke ist, dass die Kunststofflagerung eine elektrische Isolierung bewirkt.

siehe auch...

- *Federnde Druckstücke GN 615 (Kugel nicht gelagert)* → Seite 874

Bestellbeispiel (mit Schlitz)	1	d <sub>1</sub>
	2	Form

Bestellbeispiel (mit Innensechskant)	1	d <sub>1</sub>
	2	Form