



1

d <sub>1</sub> +0,1	d <sub>2</sub>	d <sub>3</sub>	d <sub>4</sub> ±0,05	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub> ≈	l <sub>3</sub> ≈	l <sub>4</sub> ≈	w Federweg	Federdruck in N ≈	
									Anfang	Ende
4	2,8	4,6	4	10,7	0,9	1,8	5,6	2,7	3	8,2
5	3,8	5,6	5	12	0,9	2,1	6	4	3,3	9
6	4,8	6,5	6	15	1	2,3	8,2	5,5	6,1	12
8	6,2	8,5	8	18	1,1	2,9	9,5	6,5	10,7	17
10	8	11	10	26	1,5	3,5	15	8	16,2	29

## Ausführung

2

- Hülse  
Edelstahl  
nichtrostend, 1.4303
- Bolzen
  - Edelstahl  
nichtrostend, 1.4305 **NI**
  - Kunststoff  
Polyacetal POM  
weiß **KU**  
temperaturbeständig bis +50 °C
- Druckfeder  
Edelstahl  
nichtrostend, 1.4568
- *Edelstahl-Eigenschaften* → Seite 1883
- *Kunststoff-Eigenschaften* → Seite 1876
- RoHS-konform

## Hinweis

Federnde Edelstahl-Druckstücke GN 614.4 werden zur Arretierung, als An- und Abdrückstifte, aber auch als Anschlagdämpfer verwendet.

Für die Aufnahmebohrung wird die Toleranz d<sub>1</sub> H7 empfohlen.

siehe auch...

- *Federnde Druckstücke GN 614 (zum Einpressen, mit Kugel)* → Seite 881

Bestellbeispiel

GN614.4-8-KU

1 d<sub>1</sub>

2 Werkstoff (Bolzen)