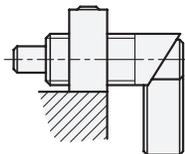


Bohrung für Zylinderschrauben DIN 912-M4/M5

Gewindestift GN 913.3 / GN 913.5 mit MS-Zapfen

Montagebeispiel Form B



**2 Form**

- A Befestigungsbohrung parallel zum Rastriegel
- B Befestigungsbohrung senkrecht zum Rastriegel



d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	d <sub>3</sub>	d <sub>4</sub>	k ±0,1	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub> ≈	l <sub>3</sub>	s
M 12 x 1,5	32	M 5	4,5	21	22	26,5	9	12
M 16 x 1,5	46	M 8	5,5	32	33	37	13	15
M 20 x 1,5	46	M 8	5,5	32	33	37	13	15

**Ausführung**

- Stahl
- brüniert
- Gewindestift GN 913.3 mit Messing-Zapfen
- Edelstahl **NI**
- nichtrostend, 1.4305
- Gewindestift GN 913.5 mit Messing-Zapfen
- *Edelstahl-Eigenschaften* → Seite 1883
- **RoHS-konform**



**Hinweis**

Haltestücke GN 612.1 sind eine Montagehilfe für Rastbolzen (z. B. GN 817), sowie für Rastriegel GN 612, GN 712 und GN 712.1.

Außerdem können sie Positionierbuchsen GN 412.2 zur Positionierung des Raststiftes eines Rastbolzens oder Rastriegels aufnehmen.

siehe auch...

- *Positionierbuchsen GN 412.2 / GN 412.4* → Seite 852

Bestellbeispiel (Stahl)

<b>1</b> d <sub>1</sub>
<b>2</b> Form
<b>GN612.1-M20x1,5-A</b>

Bestellbeispiel (Edelstahl)

<b>1</b> d <sub>1</sub>
<b>2</b> Form
<b>3</b> Werkstoff
<b>GN612.1-M16x1,5-B-NI</b>

