



d₁	Länge l								d₂	d₃	h	k
M 2	4	6	8	10	-	-	-	-	9	4,5	5,3	2
M 2,5	4	6	8	10	12	-	-	-	11	5	6,5	2,5
M 3	6	8	10	12	16	20	-	-	12	6	7,5	2,5
M 4	5	8	10	12	16	20	25	-	16	8	9,5	3,5
M 5	6	8	10	12	16	20	25	30	20	10	11,5	4
M 6	8	10	12	16	20	25	30	35	24	12	15	5
M 8	12	16	20	25	30	35	40	-	30	16	18	6
M 10	12	15	20	25	30	35	40	-	36	20	23	8

Ausführung

- **Stahl**
 - Festigkeitsklasse 5
 - Kopffläche feingedreht
 - brüniert
 - verzinkt, blau passiviert
- **Edelstahl**
 - nichtrostend, 1.4305
 - matt gestrahlt
- *Festigkeitswerte von Schrauben → Seite 1874*
- *Edelstahl-Eigenschaften → Seite 1883*
- **RoHS-konform**



Hinweis

Alle Rändelschrauben DIN 464 sind aus einem Stück hergestellt. Entgegen dem amtlichen Normblatt sind sie generell mit Gewinde bis zum Kopf und ohne Einstich am Gewindeende gefertigt.

Das amtliche Normblatt sieht noch die Größen M1 / M1,2 und M1,6 vor. **siehe auch...**

- *Flache Rändelschrauben DIN 653 → Seite 609*
- *Rändelschrauben GN 653.2 (mit Freistich zur Verliersicherung) → Seite 611*
- *Edelstahl-Rändelschrauben GN 535 → Seite 602*
- *Hohe Rändelschrauben DIN 464 mit Verliersicherung GN 111.7 → Seite 1812*

Bestellbeispiel (Stahl, brüniert)	1	d₁
	2	Länge l

DIN 464-M6-20

Bestellbeispiel (Stahl, verzinkt)	1	d₁
	2	Länge l
	3	Oberfläche

DIN 464-M2,5-6-ZB

Bestellbeispiel (Edelstahl)	1	d₁
	2	Länge l
	3	Werkstoff

DIN 464-M10-35-NI

