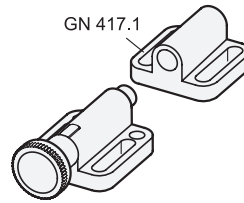


**Form**  
C mit Rastsperr (Knopf)



d <sub>1</sub> Stift h11 Bohrung	d <sub>2</sub>	b <sub>1</sub>	b <sub>2</sub>	b <sub>3</sub>	b <sub>4</sub> -0,2	h <sub>1</sub>	h <sub>2</sub>	k <sub>1</sub> ±0,05	k <sub>2</sub>	k <sub>3</sub>	k <sub>4</sub>	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub> min.	Federdruck in N ≈	
														Anfang	Ende
4	12	22	19	6	3,3	7	4	14	4	8	7	33	4	3	12
5	16	28	25,5	8	4,3	9,5	4,5	18	5	10	10,5	43,5	5	5	24
6	18	32	30,5	10	5,4	10,5	5	21	5,5	12	13	52	6	5	21
8	21	34	37,5	12	5,4	12,5	6	23	5,5	12	20	63,5	8	6	22
10	25	39	40	14,5	6,5	14,5	6	27	6	15	18,5	72,5	10	4	25

### Ausführung

- Führung  
Zink-Druckguss  
kunststoffbeschichtet  
schwarz, strukturmatt
- Raststift  
Edelstahl  
nichtrostend, 1.4305
- Druckfeder  
Edelstahl  
nichtrostend, 1.4310
- Knopf  
Kunststoff Thermoplast (Polyamid PA)  
- schwarz, matt  
- nicht demontierbar
- *Belastbarkeitshinweise* → Seite 1856
- *ISO-Passungen* → Seite 1873
- *Edelstahl-Eigenschaften* → Seite 1883
- *Kunststoff-Eigenschaften* → Seite 1876
- **RoHS-konform**

### Hinweis

Rastbolzen GN 417 Form C mit Rastsperr werden eingesetzt, wenn der Raststift zeitweise nicht vorstehen soll. Hierzu wird der Knopf nach dem Herausziehen um 90° gedreht. Durch eine Rastkerbe wird der Knopf in dieser Position gehalten.

Der Anschraubbereich ist so dimensioniert, dass Unterlegscheiben ISO 7092 verwendet werden können.

siehe auch...

- *Produktfamilie Normelemente für Profilsysteme* → Seite 20
- *Zusammenstellung der Rastbolzen-Bauarten* → Seite 794 ff.
- *Positionierbuchsen GN 412.2 / GN 412.4* → Seite 852
- *Raststücke GN 417.1* → Seite 833
- *Rastbolzen GN 412 (mit und ohne Rastsperr)* → Seite 830
- *Federriegel GN 416 (mit und ohne Rastsperr)* → Seite 831
- *Montagesets für Profilsysteme 30 / 40 GN 965* → Seite 1814
- *Montagesets für Profilsysteme 30 / 40 / 45 GN 968* → Seite 1824

Bestellbeispiel

GN417-8-C

1 d<sub>1</sub>

2 Form