



2 Form

A Montage von der Rückseite (Gewinde-Sackloch)

B Montage von der Bedingungsseite

1

| $l_1 \pm 0,25$ | a | b | d_1 Form A | d_2 Form B | h_1 | h_2 | l_2 | t |
|----------------|----|----|-----------------|-----------------|-------|-------|-------|----|
| 120 | 14 | 22 | M 6 | 6,5 | 44 | 5 | 141,2 | 13 |
| 140 | 18 | 28 | M 8 | 8,5 | 55 | 6 | 166,5 | 17 |

Ausführung

GN 328

Aluminium-Druckguss

- kunststoffbeschichtet

schwarz, RAL 9005, strukturmatt

silber, RAL 9006, strukturmatt

- blank

gleitgeschliffen

● SW

● SR

● BL

GN 328.5

Edelstahl-Feinguss

- nichtrostend, 1.4408

- matt gestrahlt

GS

• *Edelstahl-Eigenschaften* → Seite 1883

• **RoHS-konform**

Auf Anfrage

• andere Oberflächen

3

Hinweis

Bügelgriffe GN 328 / GN 328.5 zeichnen sich durch Stabilität und ergonomische Formgebung aus. Die Fingermulden an der Griffunterseite vermitteln ein besonders angenehmes Griffgefühl.

Speziell in Kombination mit den größeren Maschinengriffen GN 428 werden sie den Anforderungen an modernes Industriedesign gerecht.

siehe auch...

• *Bügelgriffe GN 565* → Seite 102

Bestellbeispiel (Aluminium)

1 2 3
GN 328-120-A-SW

| | |
|---|------------|
| 1 | l_1 |
| 2 | Form |
| 3 | Oberfläche |

Bestellbeispiel (Edelstahl)

1 2 3
GN 328.5-120-A-GS

| | |
|---|------------|
| 1 | l_1 |
| 2 | Form |
| 3 | Oberfläche |